19日本国特許庁(JP)

@特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-180750

SInt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

◎公開 平成4年(1992)6月26日

A 61 C 7/14

7108-4C A 61 C 7/00 B 審査請求 未請求 請求項の数 7 (全7頁)

図発明の名称 歯列矯正用パネクリップ型プラケット

釣特 願 平2-308688

❷出 願 平2(1990)11月16日

雄 千葉県流山市東初石 5 - 181 - 96

米 雄 千葉県流山市東初石5-181-96

個代 理 人 弁理士 富田 修自

明知 智

1.発明の名称 歯列矯正用バネクリップ型 ブラケット

2. 特許請求の範囲

1.ブラケットペースの上にワイヤスロットを有 する柱状突起体を、側方への突出物を有しない ものとして立設し、蔟突起体の基部に前記ペー スに沿って横みぞを形成し、前記ペース上に焔 部を固定したパネクリップの固定部から同一平 面内で横方向に曲げた屈曲部を前記横みぞ内に 掛止し、該風曲部から前記固定部及び風曲部と 異なる平面内へ風曲させた立ち上り部を前記突 起体の傾面に沿わせて前記スロットの一方の上 緑近くの点まで延出させ、該点において立ち上 り部を屈曲させて前記スロットに対し横断状を なす横断部に連続させ、該横断部の先端を屈曲 させて前記スロット内に収容されるアーチワイ ヤの上面に弾性力を以って接触する押しつけ部 を形成したことを特徴とする歯列矯正用パネク リップ型ブラケット。

- 3. 前記突起体がブラケットベースと一体に削り出しにより形成される請求項2に記載の歯列矯正用パネクリップ型プラケット。
- 4. 前配突起体がワイヤ材をコ字状に曲げ加工し、 底部をブラケットペースにロウ付けして形成される前求項2に記載の會列矯正用パネクリップ 型ブラケット。
- 5. 前記パネクリップは、弾性ワイヤ材から一対の固定部、一対の屈曲部、一対の立ち上り部及び一対の機断部と、該機断部間を機絡する単一

の押しつけ部とを有するものとして形成される 請求項2に記載の歯列燐正用パネクリップ型ブ ラケット。

- 7. 前記突起体がブラケットベース上にワイヤス ロットを有する単一体として設けられ、 該突起 体の基部に該ベースに沿って形成した横みぞの ほぼ中央に横みぞとほゞ直角に奥へ延びる穴を 形成し、前記パネクリップは、該穴へ挿入され る固定部と、該固定部から横方向外方へ曲げら

れて前配横みぞ内に掛止される届曲部と、 該屈曲部の外端に連続して立ち上る立ち上り部と、 立ち上り部の上端に屈曲して連続するスロット 横断部と、スロット横断部の他端に連続してス ロット沿いに横たわる押しつけ部とから成るも のとして形成される請求項1 に記載の歯列矯正 用パネクリップ型プラケット。

3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、従来のリガチャーワイヤを必要としない 歯列矯正用バネクリップ型ブラケットに関するもので、より具体的には、ブラケットの突起体が従来のように側方へ突出するウイングなどを有しないスリムな柱状構造で、従来のようにリガチャーワイヤによる頻繁な結紮操作を要することをよく自動的にアーチワイヤを固定るすことができるセルフリガチャー式のバネクリップ型ブラケットに関するものである。

〔従来の技術〕

従来一般に用いられている歯列矯正用ブラケッ

- 3 -

- 4 -

トは、周知のように同例方へ突出するウイングを 突起体の頂部に設けてある。このウイングは、突 起体のスロットに挿入したアーチワイヤをブラケ ットに結紮するためのリガチャーワイヤを掛ける ため必要とされてきたものである。

しかし、このようなウイングはブラケットの幅を大きく見せるから、歯列矯正患者が口を聞くと、ブラケットが目立ち違和感を与えて好ましくない。 歯列矯正治療が次第に普及するに従いブラケット の小型化が要請されているが、そのためにはウイングをなくすことを考えなければならない。

また従来ウイングは、ブラケット突起体の頂部 に一体に切削加工により形成しなければならない ので、製造上頻雑な工程を必要とするが、もしウ イングをなくすことができれば、ブラケットの製 造技術を簡易化することができる利点がある。

このようにウイングをなくすことによる利点は いろいろあるが、ウイングをなくすためには、ア ーチワイヤの結紮方法を変えなければならない。

このため本出願人は先にウイングをなくしたブ

ラケット突起体と、ブラケットから立ち上るスプリングとを組合わせ、自動的にアーチワイヤの結婚ができる、セルフリガチャー式ブラケットを開発し、特許出顧した(平成2年10月31日付)。この先顧に係るセルフリガチャーブラケットは、ブラケットペース上に間隔をあけて一対に立設したブラケット突起体の外側に沿ってセルフリガチャー・スプリングが立ち上る構造になっている。

このように外側に示す歯T」に取付けるブラケクがあるけるブーチがある。なぜなら、アーチがのとしては有効である。なぜなら、アーチができるがイントとしては、とて、とのできるができるができるが、というが、というがの歯にはなるが、というでは、こっとがはないがある。このようない場合をおように現るをは、第8回に示してある。このようなケースでは上記先頭に低くなる。このようなケースでは上記先頭に低くなる。このようなケースでは上記先頭に低くなる。このようなケースでは上記先頭に低くなるのようなケースでは上記先頭に低いたがある。このようなケースでは上記先頭に低いた。

さない単一体として、立設され、このスペースに 相当する短い長さ区間でパネクリップの押しつけ

部分がアーチワイヤを弾圧するものとしてブラケ

ットペース上に固着される。パネクリップは丸ワ

イヤ又は角ワイヤをねじり曲げ加工して形成して

もよく、或いは弾性ある板材から打ち抜いて形成

してもよい。本発明のパネクリップは、一対の突 起体間のスペースに相当する短い長さ区間、又は

単一突起体のスロットに相当する短い長さ区間の ように比較的短い距離にわたって強い弾性力を以

ってアーチワイヤ上に覆い被さっているが、この

弾性力に抗してパネクリップの押しつけ部をスロットの側方へ押しのければスロットは解放され、

容易にアーチワイヤの挿入を許す。アーチワイヤ

の挿入後、押しのけ力を除けば、パネクリップは

アーチワイヤ上に自動的に弾性復帰し、アーチワ

イヤを押さえつけるから、他に従来のリガチャー ワイヤなどのような結紮手段を要さずにアーチワ

イヤを簡易迅速に、いわばセルフリガチャー式に

る外バネ方式のセルフリガチャースプリングは不 適切となる。

[発明が解決しようとする課題]

従って本発明は、側方への突出物がないスリムな柱状構造の突起体を実現することと、特にアーチワイヤに対する結紮ポイント間の間隔が短い部位に使用して有効にセルフリガチャー作用を発揮することができる、バネクリップ型ブラケットを実現することを課題とするものである。

(課題を実現するための手段)

上記課題を実現するため本発明は、ブラケット 突起体を、従来のウイング部又はその他の幅方の 突起物のない、スリムな柱状体として構成すると 共に、突起体に従来通り形成されているスロット に取納されたアーチワイヤの上面を比較的短い長 に取納で弾性的に押しつけ固定するパネクリップ をベース上に固定して設け、セルフリガチャー式 の歯列増正用ブラケットとするものである。

スリムな柱状突起体は、ペース上に或るスペー スを介して一対に、又は場合によりスペースを介

-8-

固定することができる。

- 7 -

(実施例)

図面を参照して本発明の実施例のいくつかについて説明する。

まず第1図には本発明に係るセルフリガチャー 式のパネクリップ型ブラケットの基本実施例を示す。

ブラケットペース1上には、各々中間にワイヤスロット4,4′を有する一対のウイングなしなないない。各次起体2,2′は、いずれの側部にも従れている。各突起体2,2′は、いずれの側部にもはないなって、突出物のないスリムなどのような突出物のない、突起体のウイングなどのような突出物のない、突起体の時における幅は、基部5,5′における幅と同じであり、正面(平面)から見た時健来のウイング付きブラケットに比しかなり小さく見え、目立ち方か少なくなる。

各突起体の基部5,5′の一方には、ベースに沿って機みぞ6,6′が刺設されている。これは、 後述するパネクリップ(10)の屈曲部を掛止するためである。 一対のウイングなし突起体の間のスペース3に全体を符号10で示す本発明のバネクリップが立ち上っている。このバネクリップ10は、弾性ある丸・ワイヤをねじり曲げ加工して形成され得るもので、両端部を平行な固定部11,11とし、各固定部の始を関じ平面内で横方向外方へ曲げて風曲部12とし、各届曲部の内端を固定部11及び屈曲部12とは多なる面内へ起立させるように曲げて立ち上り部13,13を形成し、立ち上り部13が突起体のスロットの上線の一方付近にさしかかる辺りで屈曲させてスロット検断部14,14とし、このスロット検断部14,14間を橋絡する押しつけ部15をスロットの他方の上線付近でスペース3に沿わせて横たえて成るものである。

パネクリップ10の両固定部11は突起体2,2′の外側に沿ってベース1にスポット溶接又はその他同等な方法で固着される。固着は、固定部11の全長ではなく、外線付近の一部だけでよい。パネクリップ10は、その押しつけ部15が常時下向きに固定部11方向へ弾性仮帰しようとする強い弾性力

を発揮するが、風曲部12が突起体の基部の機みぞ 6,6′に掛止されていることにより、風曲部12 がベースから持ち上がることはない。この風曲部 は後述のスロット解放の時にねじれ弾性作用をす るので重要である。

第2 図は、ウイングなし突起体 2 A の基部 5 A を 1 図は、ウイングなりの変形 何 2 図の変形 何 2 図のの形 9 2 図のので 9 2 図ののので 9 2 図ののので 9 2 図ののので 9 2 に 2 ののので 9 3 に 2 ののので 9 3 に 2 のので 9 3 に 3 に 3 に 4 のので 9 3 に 3 に 4 のので 9 3 に 4 のので

作用について説明すると、第2図に鎮線で示す

- 11 -

棒状材から削り出して製作することができるが、 本発明により従来のウイング部が必要なくなった ことと関連してブラケット突起体はより簡便な方 法で製作することが可能となった。 第4回はその ような簡便な方法で製作されたブラケットを示す 斜視図である。一対の突起体22,22′は角形又は 丸形断面の線材をコ字状(ひ字状)に曲げ加工し、 丸形線材の場合はその底部25b,25′bを好遇には 少し平らに削ってベース21上にロウ付け又はその 他の方法により固着して形成される。突起体の各 々は、中央にアーチワイヤWを収容するスロット 24,24′を形成し、基部25の一方にパネクリップ のねじれ作用をする風曲部を掛止する機みぞ26(図では1個のみ示す)を形成され、スペース23を 介して立設される。このスペース23内に第1、2 図に示したのと同じパネクリップ10が立ち上って いる。押しつけ部15は第1、2回と同様に一対の 突起体間のスペース23内でアーチワイヤ∀を弾性 的に押さえ込む。パネクリップ10の固定部11,11 は突起体の外側に沿ってベース21上にスポット溶

ようにアーチワイヤWを突起体2。2′の頂面に 乗せ、バネクリップ10の押しつけ部15に当接させ て図示矢印Pのようにペース1と平行な方向へ押 すと、パネクリップ10は主として屈曲部12がねじ られて鎖線のように開き、スロット4を解放する。 そこでアーチワイヤを矢印Rのようにペースと直 角方向にスロット4内へ押し込めば、アーチワイ ヤがスロット内に納まると同時にパネクリップ10 がアーチワイヤ上へ弾性復帰してこれを弾性力で 押さえ込む。こうして従来のリガチャーワイヤ又 はゴムバンドなどによる結紮操作の頻雑さを要し ないで、アーチワイヤはいわば自然に結紮、すな わちセルフリガチャーされ、簡易迅速にアーチワ イヤの固定作業が終了する。アーチワイヤを取り 外す時は、ピンセットなどのような用具で押しつ け部15を第2図の鎮線方向へ押し退ければ直ちに アーチワイヤをスロットから取り出すことができ、 これまた従来の操作に比べ着しく簡単迅速である。 第1、2回に示した突起体2,2′,2Aなど

第1、2回に示した突起体2,21,214などはベース1と一体のものとしてほぼ四角形断面の

- 12 -

接などにより固定される。

本発明に係るパネクリップ10は、第1~3図に 示したように、その立ち上り部13がブラケット炎 紀体間のスペース内に位置しているもので、前記 先願の外バネ方式に対し、いわば内バネ方式とい えるもののである。このような内バネ方式のバネ クリップは、前記のように弾性ワイヤから製作さ れ得るほか、第4図及び第5図に示すように弾性 板材から製作することもできる。第4回は、板材 から切り抜いた又は打ち抜いた十字形葉材を示す もので、これを頻線37で示す曲げ線と、頻線38で 示す第2の曲げ線とで曲げ加工をすると第5回に 示すような内バネ式バネクリップ30ができ上る。 パネクリップ30の固定部31は、第1國又は第3國 に示した一対の突起体2,2′又は22,22′間の スペース3又は23内でブラケットペース1又は21 上にスポット溶接などにより固着される。固定部 31から短小な切り込み36,36を介して曲げられた 立ち上り部33は前記スペース内でスロット上舞近 くまで延び、屈曲してスロット横断部34を形成し、 その外環から左右へ突出する突出部32は、パネクリップ10のねじれ風曲部12と同様に突起体基部の横みぞ6又は26内に掛止される。

短小な区間でセルフリガチャー作用を発揮する 本発明のパネクリップの思想は、いわゆるシング ルブラケットに応用することとができ、セルフリ ガチャー式シングルブラケットを実現することが できる。第6國及び第7國はこのようなセルフリ ガチャー式シン|グルブラケットの一例を示すもの である。

ペース41上に単一のウイングなし突起体42がワ イヤスロット44を有して立設される。ベース41と 空記は42の基部45の一方に構みぞ46が形成され、 横みぞ46のほぼ中央に奥に向かって新聞長円形の 長穴47が穿設されている。バネクリップ50は、弾 性ワイヤから製作されたものとして図示されてお り、前記長穴47に挿入される固定部51と、その外 端から同一平面内で横方向外方へ曲げた屈曲部(ねじれ部)52と、その外始から異なる面内へ曲げ た立ち上り部53と、スロット44の一方の上縁近く で曲げたスロット横断部54と、この横断部に続い てスロットの他方の上縁近くで短いスロット長さ - の上に機たわる弾性押しつけ部55とから成ってい る。弾性ワイヤから製作するのに代え、弾性板材 からパネクリップ50を製作することもでき、この 場合はほど矩形状の1枚の板材から固定部 51.51 に相当する幅と、風曲部52、立ち上り部53、横断

- 15 -

部54及び押しつけ部55に相当する板材の周縁部とを残して板材を切り抜き、立ち上り部を板材の弾性に抗して固定部と異なる面内に起立させるように加工すればよい。板材から切り抜く方法は、より簡単に強い弾性力のパネクリップを製作することを可能にする。

第6図及び第7図に示したシングルブラケットは、押しつけ部55によるセルフリガチャー区間が第1~5回に示した実施例と同様に短いから、第8回に示した凹んだ歯tにおけるように結紮ポイント間隔a-bが短い場合に有効に使用し得るセルフリガチャーブラケットである。

〔発明の効果〕

以上詳細に説明したように本発明によれば、基本的にブラケットの突起体は横方向に張り出したウイング部又はその他の突出物のない、スリムな住状構造として製作され得るから、ブラケットの寸法を従来より小型化する要請によく応えることができ、歯に装着した時も目立たなくさせると共に、シンプルな往形状の突起体であるから、繰材

- 16 -

をコ字形 (U字形)に曲げてブラケットペースに 固着する比較的単純な製造方法により製作するこ とができる利点がある上に、従来のようなリガチャーワイヤを用いずに、比較的結紮ポイント間の 間隔が短い部位に内バネ式ツインブラケットとして利用され得 るセルフリガチャー式(自動結紮式)ブラケットを 実現して矯正治療を大いに簡易化することができ る効果がある。

4.図面の簡単な説

第1図は本発明に係るセルフリガチャー式の歯 列矯正用パネクリップ型ブラケットの基本的実施 例を示す針視器、

第2図は第1図とブラケット突起体がや x 異なる変形例の側面図、

第3回は本発明に係る第2の実施例のセルフリ ガチャー式パネクリップ型プラケットを示す斜視

第4回は本発明に係る内バネ方式のバネクリップの他の実施例を作る板状兼材の平面図、

特関平 4-180750(6)

第5回は第4回の板状素材から作られた内パネクリップの斜視図、

第6回は本発明に係る短小区間でセルフリガチャー作用を発揮するパネクリップ型シングルブラケットの斜視図、

第7回は第6回VIーVI線における縦断面図、

第8國は本発明に係るバネクリップ型ブラケットの適応部位を説明する歯列弓の畸示部分平面図である。

14,34,54… 検断部 15,35,55… 押しつけ部 25 b,25′b… 底部 47…穴(長穴)

符号の説明

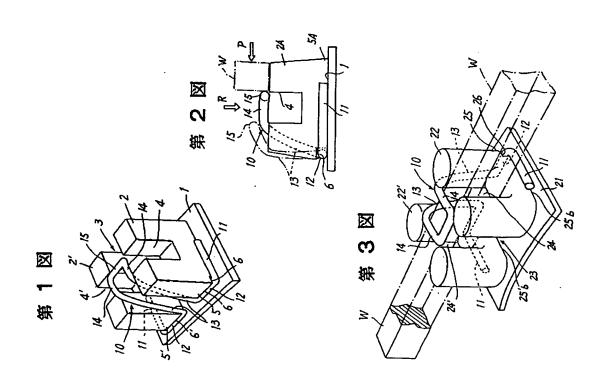
- 1,21,41…ベース
- 2, 22, 42… 柱状突起体
- 3,23…スペース
- 4,24,44…ワイヤスロット
- 6,26,46… 換みぞ
- 10, 30, 50…パネクリップ
- 11, 31, 51…固定部
- 12, 32, 52…届曲部
- 13, 33, 53…立ち上り部

特許出願人 苷 野 米 雄

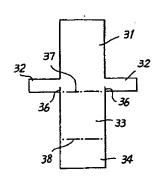
代理人 弁理士宮 田 修 自

- 19 -

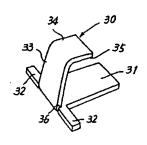
- 20 -

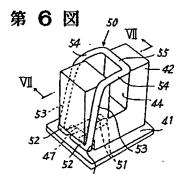


第 4 図

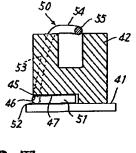


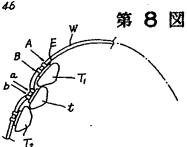












This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.